

Protector+ Filter Fluid 500ml

62235

- Pack inhibiteur unique avec dispersant conçu pour soulever et acheminer les débris circulant dans le système vers un filtre de système pour une collecte et une élimination en toute sécurité
- Ne doit être utilisé qu'en association avec un filtre de système – offre une protection optimale contre la corrosion et le tartre dans les systèmes de chauffage et de refroidissement à métaux mixtes, y compris l'aluminium
- Conçu pour être laissé dans le système en permanence. Traite jusqu'à 130 litres d'eau du système (16 radiateurs) et l'équivalent de 250 m2 de systèmes de plancher
- Empêche la formation de tartre et de corrosion
- Formulation innovante, la meilleure de sa catégorie – optimise l'efficacité et prolonge la durée de vie du système
- Formulation très efficace et respectueuse de l'environnement. Approuvée par la NSF et Belgaqua



Conçu pour être utilisé avec les filtres du système en ligne Fernox TF1 ou d'autres filtres similaires, cet ensemble d'inhibiteurs unique comprend un dispersant actif dont il est prouvé qu'il aide à recueillir en toute sécurité la corrosion, les débris et le tartre par l'intermédiaire d'un filtre. Ce produit inhibiteur améliore les performances d'un filtre de système tout en offrant une protection totale contre la corrosion et la formation de tartre. Cette formulation innovante et éprouvée prolonge également la durée de vie du système et maintient une efficacité optimale, tout en étant une formulation respectueuse de l'environnement. Les niveaux de concentration doivent être vérifiés dans le cadre de l'entretien annuel du système.

Application

La concentration recommandée de Protector + Filter Fluid « en cours d'utilisation » est de 0,385 %. Une seule dose suffit à traiter et à protéger une propriété de grande taille dotée d'un système de chauffage de 130 litres, jusqu'à 16 radiateurs ou 250 m2 de chauffage par le sol. Pour les systèmes à ventilation ouverte, ajouter via le réservoir d'alimentation et le vase d'expansion. Pour les systèmes étanches, ajouter à l'aide d'un point de dosage approprié (p. ex. un porte-serviettes ou un filtre de système en ligne). Sinon, utiliser un récipient de dosage approprié pour injecter le produit dans le système. Dans les réservoirs d'eau indirects à alimentation unique, par exemple de marque Primatic ou similaires, des produits chimiques pour eau potable doivent être utilisés. Nous recommandons de nettoyer et rincer soigneusement les systèmes non traités ou présentant une concentration de boue, conformément à la norme BS 7593:2019 et au Benchmark, en utilisant Fernox Cleaner F3/F8, avant de traiter avec Fernox Protector + Filter Fluid, car les débris existants peuvent endommager l'installation.

Fernox Protector + Filter Fluid doit être utilisé avec la gamme Fernox TF1 Filter ou d'autres filtres de système en ligne. Utilisation non recommandée dans les systèmes de micro alésage. Fernox Protector + Filter Fluid est un inhibiteur de corrosion amélioré, associant l'inhibition de la corrosion et les propriétés d'un dispersant. Il a été formulé spécialement pour prévenir la formation et l'accumulation des dépôts de corrosion et des contaminants dans les systèmes de chauffage central, afin de conduire les débris directement vers un filtre en ligne (tel que l'un de ceux de la gamme de filtres TF1 de Fernox) pour enlèvement et confinement rapides. Cette fonction permet aux systèmes de fonctionner plus efficacement en réduisant la formation de débris dans les zones de faible débit telles que les radiateurs, qui entraîne des points froids et facilite la corrosion ultérieure sous les débris.

Protector + Filter Fluid offre une protection à long terme des systèmes de chauffage central domestique contre la corrosion interne et la formation de tartre. Il convient à tous les types de chaudières, radiateurs et systèmes de canalisations. Protector + Filter Fluid est compatible avec tous les métaux et matériaux couramment utilisés dans les systèmes de chauffage central. Il convient à tous les types d'eau, y compris l'eau adoucie et l'eau désionisée.

Protector + Filter Fluid a été formulé pour avoir la meilleure capacité tampon pH de sa catégorie, ce qui maintient le pH de l'eau du système entre 6,5 et 8,5, offrant une protection optimale pour les systèmes métalliques mixtes. Pour se conformer à la norme BS 7593:2019, les niveaux du Protector + Filter Fluid doivent être vérifiés annuellement. La concentration du produit peut être facilement mesurée sur place à l'aide du Fernox Protector Test Kit ou en utilisant le service postal du Fernox Water Quality Test. La norme BS 7593:2019 stipule également qu'après cinq ans, les systèmes doivent être redosés ou faire l'objet d'un test en laboratoire, tel que le Fernox Water Quality Test.

Conditionnement, manutention et sécurité

Fernox Protector + Filter Fluid est fourni en bouteilles de 500 ml.

Fernox Protector + Filter Fluid est classé comme non dangereux pour la santé humaine, mais comme avec tous les produits chimiques, il doit être tenu hors de la portée des enfants. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau immédiatement.

Caractéristiques

Fernox Protector + Filter Fluid est un mélange d'inhibiteurs et de dispersants contre la corrosion et le tartre.

Forme : Liquide Odeur : Aromatique

Couleur : Jaune clair

pH (conc.) : 8,3

pH (en cours d'utilisation) : 7,8-8,5

SG : 1,14 à 20 °C

Unité		Emballage extérieur	
Hauteur mm	182	Hauteur mm	195
Largeur mm	88	Largeur mm	265
Profondeur mm	52	Profondeur mm	180
Poids kg	0.600	Poids kg	6.130
Code barre EAN	5014551622357	Code barre OCU	05014551001268
		Type de transport	CP1 1200 x 1000
		Unités par carton	10
		Cartons par couche	20
		Unités par couche de transit	200
		Couches par type de transit	4
		Unités par type de transit	800

Fiche de données de sécurité (FR) [62235_fr-fr.pdf](#)
Fiche de données de sécurité (EN) [62235_gb-en-gb.pdf](#)

Dernière modification 19-07-2021 (d/m/y)